

outdoor • facilidad de limpieza • lavable con lejía

Información general



Composición 67%PP 33%PES REC

Ancho 140 + 4cm

Peso

 $436 \, \text{gr/m2} \pm 5 \, \%$ $610 \text{ gr/ml} \pm 5 \%$

Partida arancelaria

UE: 5407.73.00 USA: 5407.73.20.60

Nº informe laboratorio IN-01416-2023-1 218352-3

Especificaciones

Resistencia al deslizamiento de las costuras (mm)

Urdimbre: 1.90 Trama: 1,30

Resistencia a la abrasión (rotura hilos)

79.000 EN ISO 12947-2:1998

Resistencia a la abrasión (cambio de aspecto: 3000 ciclos)

4 EN ISO 12947/4:1998 and EN 14465:2003 (Annex A)

Resistencia al pilling

Pilling 4-5 / Pelusilla 3-4 EN ISO 12945/2:2000

Solidez a la intemperie artificial

>6 EN ISO 105-B04:1997 (1000 hours)

Solidez al frote

Seco: 4-5 Húmedo: 4-5 EN ISO 105-X12:2002

Solidez al cloro de piscina

4-5 EN ISO 105-E03:1993

Solidez al agua de mar

4-5 EN ISO 105-E02:1996

Solidez a la orina

4-5 EN ISO 105-E01:1996

Mantenimiento

Condiciones de lavado







Mantenimiento y limpieza

4 FORD FLTM BN 112-08:2005

Estabilidad dimensional al lavado y secado doméstico (%)

Urdimbre: -2 Trama: -2

y EN ISO 5077:2008

Lavable con lejía 80% agua 20% lejía.

En caso de aparición de moho, lavar a máguina con un detergente neutro y añadir 0,2 litros de lejía de uso doméstico en el primer ciclo de enjuague. Lavar a 40° C durante al menos 30 minutos. Use el ciclo suave con centrifugación mínima.

Al confeccionar o lavar una funda con velcro, coloque una tira protectora para no dañar el tejido.

Este tejido ha sido diseñado para uso tanto en interior como en exterior y utiliza un material innovador que recuerda a la fibra natural y que aporta un carácter rústico al tejido. Este novedoso material ha sido especialmente desarrollado para producir muebles de exterior únicos y duraderos. Durante el uso el tejido puede adquirir el aspecto de lana, lo que no debe considerarse un defecto, sino una característica deseable que confiere a este tejido su personalidad única.

Inflamabilidad

BS5852 Source O EN1021-Part 1:2006 CAL TB 117:2013 NFPA 260:2013

Bajo solicitud: EN1021-Part 2:2006 UNI 9175 Clase 3IM IMO Anexo 1 Parte 8

Consideraciones medioambientales



33% PET Reciclado botellas GRS 67% Bajo impacto ambiental (PP)

Alcance ciclo de vida

Evaluación de la cuna a la puerta. Desde la extracción de materias primas hasta el tejido acabado: recursos, producción y tintura del hilo, tejido y acabado del tejido, reciclaje de residuos.

Huella de carbono

En proceso kg CO₂ eq/m

Consumo de agua

En proceso litros/m

UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA BARCELONATECH

Escola Superior d'Enginyeries Industrial, Aeroespacial i Audiovisual de Terrassa

Estudio realitzado en colaboración con UPC.

Metodología:

Análisis de Ciclo de Vida. Norma ISO 14040.

Base de datos:

Datos propios, base de datos Ecoinvent 3.6 y datos publicados.

1 metro lineal, 140 cm de ancho.

Metodología de cálculo: ReCiPe Midpoint (H) 2016 v1.0 ReCiPe Endpoint (H) 2016 v1.04 IPCC 2013 GWP 100a v1.03

Designed and Crafted in Terrassa (Barcelona)

Certificados













