

## resistente al fuego

Información general	Especificaciones	Mantenimiento										
 <p><b>Composición</b> 34%WO 28%PES REC 23%PP 11%CO REC 4%OF REC</p> <p><b>Ancho</b> 140 + 4cm</p> <p><b>Peso</b> 535 gr/m<sup>2</sup> ± 5 % 750 gr/ml ± 5 %</p> <p><b>Partida arancelaria</b> UE: 5112.20.00 / USA: 5112.20.10.00</p> <p><b>Nº informe laboratorio</b> IN-00199/2013      TE NR.14-0531 doc.011440 64125</p>	<p><b>Resistencia al deslizamiento de las costuras (mm)</b> Urdimbre: 2,00 Trama: 3,70 EN ISO 13936/2:2004</p> <p><b>Resistencia a la abrasión (rotura hilos)</b> 62.000 EN ISO 12947-2:1998</p> <p><b>Resistencia a la abrasión (cambio de aspecto: 3000 ciclos)</b> 4-5 EN ISO 12947/4:1998 y EN 14465:2003 (Annex A)</p> <p><b>Resistencia al pilling</b> 4-5 EN ISO 12945/2:2000</p> <p><b>Solidez a la luz artificial</b> 7-8 EN ISO 105-B02:1998 y EN ISO 105 B02/A01:2002</p> <p><b>Solidez al frote</b> Seco: 4-5 Húmedo: 4-5 EN ISO 105-X12:2002</p> <p>Notas: Puede haber una ligera variación de color entre partidas.</p>	<p><b>Condiciones de lavado</b></p>  <p><b>Estabilidad dimensional al lavado y secado doméstico (%)</b> Urdimbre: -3 Trama: -3 EN ISO 3759:2008, EN ISO 6330:2000 y EN ISO 5077:2008</p> <p>Lavado doméstico con programa especial para lana. Centrifugado muy suave. Secado en horizontal. Planchar por el reverso interponiendo un paño protector a la mínima temperatura de plancha.</p> <p>Al confeccionar o lavar una funda con velcro, coloque una tira protectora para no dañar el tejido.</p> <p><b>Inflamabilidad</b></p> <table border="0"> <tr> <td>BS5852 Source 0</td> <td>EN1021-Part 2:2006</td> </tr> <tr> <td>EN1021-Part 1:2006</td> <td>BS 7176 Low Hazard</td> </tr> <tr> <td>CAL TB 117:2013</td> <td>UNI 9175 Clase 3IM</td> </tr> <tr> <td>NFPA 260:2013</td> <td>IMO Anexo 1 Parte 8</td> </tr> <tr> <td>BS5852 Source 1</td> <td></td> </tr> </table>	BS5852 Source 0	EN1021-Part 2:2006	EN1021-Part 1:2006	BS 7176 Low Hazard	CAL TB 117:2013	UNI 9175 Clase 3IM	NFPA 260:2013	IMO Anexo 1 Parte 8	BS5852 Source 1	
BS5852 Source 0	EN1021-Part 2:2006											
EN1021-Part 1:2006	BS 7176 Low Hazard											
CAL TB 117:2013	UNI 9175 Clase 3IM											
NFPA 260:2013	IMO Anexo 1 Parte 8											
BS5852 Source 1												

## Consideraciones medioambientales

 <p><b>43%</b> hilo reciclado</p> <p>28% PET Reciclado botellas GRS 11% CO Reciclado 4% Reciclado circular residuo propio 23% Bajo impacto ambiental (PP) 34% WO</p>	<p><b>Alcance ciclo de vida</b> Evaluación de la cuna a la puerta. Desde la extracción de materias primas hasta el tejido acabado: recursos, producción y tintura del hilo, tejido y acabado del tejido, reciclaje de residuos.</p> <p><b>Huella de carbono</b> <b>28,37</b> kg CO<sub>2</sub> eq/m 2,64% menos que en 2020</p> <p><b>Consumo de agua</b> <b>243,7</b> litros/m 15,36% menos que en 2020</p>	 <p><b>UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA BARCELONATECH</b> Escola Superior d'Enginyeries Industrial, Aeroespacial i Audiovisual de Terrassa</p> <p>Estudio realizado en colaboración con UPC.</p> <p>Metodología: Análisis de Ciclo de Vida. Norma ISO 14040.</p> <p>Base de datos: Datos propios, base de datos Ecoinvent 3.6 y datos publicados.</p> <p>Unidad funcional: 1 metro lineal, 140 cm de ancho.</p> <p>Metodología de cálculo: ReCiPe Midpoint (H) 2016 v1.0 ReCiPe Endpoint (H) 2016 v1.04 IPCC 2013 GWP 100a v1.03</p>
---	--	---

Designed and Crafted in Terrassa (Barcelona)

Certificados

