

resistente al fuego

Información general	Especificaciones	Mantenimiento										
 <p>Composición 57%PP 17%PES 12%PES REC 8%MA 6%CO REC</p> <p>Ancho 140 + 4cm</p> <p>Peso 500 gr/m² ± 5 % 700 gr/ml ± 5 %</p> <p>Partida arancelaria UE: 5801.36.00 USA: 5801.36.00.20</p> <p>Nº informe laboratorio docs. 11692 , 11680, 11693</p>	<p>Resistencia al deslizamiento de las costuras (mm) Urdimbre: <u>1,00</u> Trama: <u>1,50</u> EN ISO 13936/2:2004</p> <p>Resistencia a la abrasión (rotura hilos) 46.000 EN ISO 12947-2:2016</p> <p>Resistencia a la abrasión (cambio de aspecto: 3000 ciclos) 4-5 EN ISO 12947/4:1998 and EN 14465:2003 (Annex A)</p> <p>Resistencia al pilling 5 EN ISO 12945/2:2000</p> <p>Solidez a la luz artificial <u>5-6</u> EN ISO 105-B02:1998 y 105 B02/A01:2002</p>	<p>Condiciones de lavado </p> <p>Mantenimiento y limpieza 4 FORD FLT M BN 112-08:2005</p> <p>Estabilidad dimensional al lavado y secado doméstico (%) Urdimbre: <u>-2</u> Trama: <u>-2</u> EN ISO 3759:2008, EN ISO 6330:2000 y EN ISO 5077:2008</p> <p>Al confeccionar o lavar una funda con velero, coloque una tira protectora para no dañar el tejido.</p> <hr/> <p>Inflamabilidad</p> <table border="0"> <tr> <td>BS5852 Source 0</td> <td>EN1021-Part 2:2006</td> </tr> <tr> <td>EN1021-Part 1:2006</td> <td>BS 7176 Low Hazard</td> </tr> <tr> <td>CAL TB 117:2013</td> <td>UNI 9175 Clase 3IM</td> </tr> <tr> <td>NFPA 260:2013</td> <td></td> </tr> <tr> <td>BS5852 Source 1</td> <td></td> </tr> </table>	BS5852 Source 0	EN1021-Part 2:2006	EN1021-Part 1:2006	BS 7176 Low Hazard	CAL TB 117:2013	UNI 9175 Clase 3IM	NFPA 260:2013		BS5852 Source 1	
BS5852 Source 0	EN1021-Part 2:2006											
EN1021-Part 1:2006	BS 7176 Low Hazard											
CAL TB 117:2013	UNI 9175 Clase 3IM											
NFPA 260:2013												
BS5852 Source 1												

Consideraciones medioambientales

 <p>18% hilo reciclado</p> <p>12% PET Reciclado botellas GRS 6% CO Reciclado 57% Bajo impacto ambiental (PP) 17% PES 8% MA</p>	<p>Alcance ciclo de vida Evaluación de la cuna a la puerta. Desde la extracción de materias primas hasta el tejido acabado: recursos, producción y tintura del hilo, tejido y acabado del tejido, reciclaje de residuos.</p> <p>Huella de carbono 3,64 kg CO₂ eq / m <u>1,36% menos que en 2020</u></p> <p>Consumo de agua 84,57 litros / m <u>0,29% menos que en 2020</u></p>	 <p>UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA BARCELONATECH Escola Superior d'Enginyeries Industrial, Aeroespacial i Audiovisual de Terrassa</p> <p>Estudio realizado en colaboración con UPC.</p> <p>Metodología: Análisis de Ciclo de Vida. Norma ISO 14040.</p> <p>Unidad funcional: 1 metro lineal, 140 cm de ancho.</p> <p>Base de datos: Datos propios, base de datos Ecoinvent 3.6 y datos publicados.</p> <p>Metodología de cálculo: Aware V1.02 ReCiPe Midpoint (H) 2016 v1.04 ReCiPe Endpoint (H) 2016 v1.04 IPCC 2013 GWP 100a v1.03 Software: SimaPro 9.4.0.1</p>
--	--	--

Designed and Crafted in Terrassa (Barcelona)

