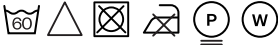


outdoor • resistente al fuego • impermeable • facilidad de limpieza • lavable con lejía

Información general	Especificaciones	Mantenimiento
 Composición 54%PP 17%MA 14%CO REC 10%PES REC 5%PU Ancho 140 + 4cm Peso 521 gr/m2 ± 5 % 730 gr/ml ± 5 % Partida arancelaria UE: 5903.20.90 USA: 5903.20.18.00 Nº informe laboratorio IN-01416-2023-1 218352-3	Resistencia al deslizamiento de las costuras (mm) Urdimbre: 1,90 Trama: 1,30 EN ISO 13936/2:2004 Resistencia a la abrasión (rotura hilos) 50.000 EN ISO 12947-2:2016 Resistencia a la abrasión (cambio de aspecto: 3000 ciclos) 4 EN ISO 12947/4:1998 and EN 14465:2003 (Annex A) Resistencia al pilling Pilling 4-5 / Pelusilla 3-4 EN ISO 12945/2:2000 Solidez a la intemperie artificial ≥6 EN ISO 105-B04:1997 (1000 hours) Solidez al frote Seco: 4-5 Húmedo: 4-5 EN ISO 105-X12:2002 Solidez al cloro de piscina 4-5 EN ISO 105-E03:1993 Solidez al agua de mar 4-5 EN ISO 105-E02:1996 Solidez a la orina 4-5 EN ISO 105-E01:1996	Condiciones de lavado  Mantenimiento y limpieza 4 FORD FLTm BN 112-08:2005 Estabilidad dimensional al lavado y secado doméstico (%) Urdimbre: -3 Trama: -3 EN ISO 3759:2008, EN ISO 6330:2000 y EN ISO 5077:2008 Lavable con lejía 80% agua 20% lejía. En caso de aparición de moho, lavar a máquina con un detergente neutro y añadir 0,2 litros de lejía de uso doméstico en el primer ciclo de enjuague. Lavar a 40° C durante al menos 30 minutos. Use el ciclo suave con centrifugación mínima. Al confeccionar o lavar una funda con velcro, coloque una tira protectora para no dañar el tejido. Este tejido ha sido diseñado para uso tanto en interior como en exterior y utiliza un material innovador que recuerda a la fibra natural y que aporta un carácter rústico al tejido. Este novedoso material ha sido especialmente desarrollado para producir muebles de exterior únicos y duraderos. Durante el uso el tejido puede adquirir el aspecto de lana, lo que no debe considerarse un defecto, sino una característica deseable que confiere a este tejido su personalidad única.
		Inflamabilidad BS5852 Source 0 BS 7176 Low Hazard EN1021-Part 1:2006 UNI 9175 Clase 3IM CAL TB 117:2013 IMO Anexo 1 Parte 8 NFPA 260:2013 BS5852 Source 1 EN1021-Part 2:2006

Consideraciones medioambientales

 24% hilo reciclado 14% Reciclado CO 10% PET Reciclado botellas GRS 54% Bajo impacto ambiental (PP) 17% MA 5% PU	Alcance ciclo de vida Evaluación de la cuna a la puerta. Desde la extracción de materias primas hasta el tejido acabado: recursos, producción y tintura del hilo, tejido y acabado del tejido, reciclaje de residuos. Huella de carbono <i>En proceso</i> kg CO₂ eq/m Consumo de agua <i>En proceso</i> litros/m	UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA BARCELONATECH Escola Superior d'Enginyeries Industrial, Aeroespacial i Audiovisual de Terrassa Estudio realizado en colaboración con UPC. Metodología: Análisis de Ciclo de Vida. Norma ISO 14040. Unidad funcional: 1 metro lineal, 140 cm de ancho. Base de datos: Datos propios, base de datos Ecoinvent 3.6 y datos publicados. Metodología de cálculo: Aware V1.02 ReCiPe Midpoint (H) 2016 v1.04 ReCiPe Endpoint (H) 2016 v1.04 IPCC 2013 GWP 100a v1.03 Software: SimaPro 9.4.0.1
--	---	--

Designed and Crafted
in Terrassa (Barcelona)

