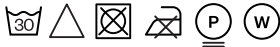


outdoor • resistente al fuego • facilidad de limpieza • lavable con lejía

Información general	Especificaciones	Mantenimiento
 Composición 66%PP 12%MA 12%PES REC 10%CO REC Ancho 140 + 4cm Peso 486 gr/m2 ± 5 % 680 gr/lm ± 5 % Partida arancelaria UE: 5407.73.00 USA: 5407.73.20.60 Nº informe laboratorio IN-01417-2023-1 218352-4	Resistencia al deslizamiento de las costuras (mm) Urdimbre: 2,00 Trama: 1,80 EN ISO 13936/2:2004 Resistencia a la abrasión (rotura hilos) 35.000 EN ISO 12947-2:2016 Resistencia a la abrasión (cambio de aspecto: 3000 ciclos) 3-4 EN ISO 12947/4:1998 and EN 14465:2003 (Annex A) Resistencia al pilling Pilling 4-5 / Pelusilla 3-4 EN ISO 12945/2:2000 Solidez a la intemperie artificial ≥6 EN ISO 105-B04:1997 (1000 hours) Solidez al frote Seco: 4-5 Húmedo: 4-5 EN ISO 105-X12:2002 Solidez al cloro de piscina 4-5 EN ISO 105-E03:1993 Solidez al agua de mar 4-5 EN ISO 105-E02:1996 Solidez a la orina 4-5 EN ISO 105-E01:1996	Condiciones de lavado  Mantenimiento y limpieza 4 FORD FLTm BN 112-08:2005 Estabilidad dimensional al lavado y secado doméstico (%) Urdimbre: -3 Trama: -2 EN ISO 3759:2008, EN ISO 6330:2000 y EN ISO 5077:2008 Lavable con lejía 80% agua 20% lejía. En caso de aparición de moho, lavar a máquina con un detergente neutro y añadir 0,2 litros de lejía de uso doméstico en el primer ciclo de enjuague. Lavar a 40° C durante al menos 30 minutos. Use el ciclo suave con centrifugación mínima. Al confeccionar o lavar una funda con velcro, coloque una tira protectora para no dañar el tejido. Este tejido ha sido diseñado para uso tanto en interior como en exterior y utiliza un material innovador que recuerda a la fibra natural y que aporta un carácter rústico al tejido. Este novedoso material ha sido especialmente desarrollado para producir muebles de exterior únicos y duraderos. Durante el uso el tejido puede adquirir el aspecto de lana, lo que no debe considerarse un defecto, sino una característica deseable que confiere a este tejido su personalidad única.
		Inflamabilidad BS5852 Source 0 EN1021-Part 1:2006 CAL TB 117:2013 NFPA 260:2013 BS5852 Source 1 EN1021-Part 2:2006 BS 7176 Low Hazard UNI 9175 Clase 3IM IMO Anexo 1 Parte 8

Consideraciones medioambientales

 22% hilo reciclado 12% PET Reciclado botellas GRS 10% CO Reciclado 66% Bajo impacto ambiental (PP) 12% MA	Alcance ciclo de vida Evaluación de la cuna a la puerta. Desde la extracción de materias primas hasta el tejido acabado: recursos, producción y tintura del hilo, tejido y acabado del tejido, reciclaje de residuos. Huella de carbono <i>En proceso</i> kg CO₂ eq/m Consumo de agua <i>En proceso</i> litros/m	 UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA BARCELONATECH Escola Superior d'Enginyeries Industrial, Aeroespacial i Audiovisual de Terrassa Estudio realizado en colaboración con UPC. Metodología: Análisis de Ciclo de Vida. Norma ISO 14040. Unidad funcional: 1 metro lineal, 140 cm de ancho. Base de datos: Datos propios, base de datos Ecoinvent 3.6 y datos publicados. Metodología de cálculo: Aware V1.02 ReCiPe Midpoint (H) 2016 v1.04 ReCiPe Endpoint (H) 2016 v1.04 IPCC 2013 GWP 100a v1.03 Software: SimaPro 9.4.0.1
---	---	---

Designed and Crafted
in Terrassa (Barcelona)

