

resistente al fuego

Información general	Especificaciones	Mantenimiento										
 <p><b>Composición</b> 48%PES REC 32%PES 11%MA 9%CO REC</p> <p><b>Ancho</b> 140 + 4cm</p> <p><b>Peso</b> 639 gr/m<sup>2</sup> ± 5 % 895 gr/ml ± 5 %</p> <p><b>Partida arancelaria</b> UE: 5801.36.00 USA: 5801.36.00.20</p> <p><b>Nº informe laboratorio</b> IN-00711-2024-1</p>	<p><b>Resistencia al deslizamiento de las costuras (mm)</b> Urdimbre: 1,8 Trama: 1,2 EN ISO 13936/2:2004</p> <p><b>Resistencia a la abrasión (Repelado chenilla)</b> 90.000 EN ISO 12947-2:2016</p> <p><b>Resistencia al pilling</b> 4-5 EN ISO 12945/2:2000</p> <p><b>Solidez a la luz artificial</b> 5-6 EN ISO 105-B02:1998 y 105 B02/A01:2002</p> <p><b>Solidez al frote</b> Seco: 4-5 Húmedo: 4-5 EN ISO 105-X12:2002</p>	<p><b>Condiciones de lavado</b></p>  <p><b>Mantenimiento y limpieza</b> 4-5 FORD FLTM BN 112-08:2005</p> <p><b>Estabilidad dimensional al lavado y secado doméstico (%)</b> Urdimbre: -3 Trama: -2 EN ISO 3759:2008, EN ISO 6330:2000 y EN ISO 5077:2008</p> <p>Al confeccionar o lavar una funda con velcro, coloque una tira protectora para no dañar el tejido.</p> <hr/> <p><b>Inflamabilidad</b></p> <table border="0"> <tr> <td>BS5852 Source 0</td> <td>EN1021-Part 2:2006</td> </tr> <tr> <td>EN1021-Part 1:2006</td> <td>BS 7176 Low Hazard</td> </tr> <tr> <td>CAL TB 117:2013</td> <td>UNI 9175 Clase 3IM</td> </tr> <tr> <td>NFPA 260:2013</td> <td></td> </tr> <tr> <td>BS5852 Source 1</td> <td></td> </tr> </table>	BS5852 Source 0	EN1021-Part 2:2006	EN1021-Part 1:2006	BS 7176 Low Hazard	CAL TB 117:2013	UNI 9175 Clase 3IM	NFPA 260:2013		BS5852 Source 1	
BS5852 Source 0	EN1021-Part 2:2006											
EN1021-Part 1:2006	BS 7176 Low Hazard											
CAL TB 117:2013	UNI 9175 Clase 3IM											
NFPA 260:2013												
BS5852 Source 1												

## Consideraciones medioambientales

 <p><b>57%</b> hilo reciclado</p> <p>48% PET Reciclado botellas GRS 9% CO Reciclado 32% PES 11% MA</p>	<p><b>Alcance ciclo de vida</b> Evaluación de la cuna a la puerta. Desde la extracción de materias primas hasta el tejido acabado: recursos, producción y tintura del hilo, tejido y acabado del tejido, reciclaje de residuos.</p> <p><b>Huella de carbono</b></p> <p><b>5,45</b> kg CO<sub>2</sub> eq / m</p> <p><b>Consumo de agua</b></p> <p><b>148,06</b> litros / m</p>	 <p><b>UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA BARCELONATECH</b> Escola Superior d'Enginyeries Industrial, Aeroespacial i Audiovisual de Terrassa</p> <p>Estudio realizado en colaboración con UPC.</p> <p>Metodología: Análisis de Ciclo de Vida. Norma ISO 14040.</p> <p>Unidad funcional: 1 metro lineal, 140 cm de ancho.</p> <p>Base de datos: Datos propios, base de datos Ecoinvent 3.6 y datos publicados.</p> <p>Metodología de cálculo: Aware V1.02 ReCiPe Midpoint (H) 2016 v1.04 ReCiPe Endpoint (H) 2016 v1.04 IPCC 2013 GWP 100a v1.03 Software: SimaPro 9.4.0.1</p>
---	---	--

Designed and Crafted in Terrassa (Barcelona)

