Alba (Imp)

crevin

outdoor • impermeable • facilidad de limpieza • lavable con lejía

Información general



Composición
64%PP 31%PES REC 5%PU

Ancho
140 + 4cm

Peso
450 gr/m2 ± 5 %
630 gr/ml ± 5 %

Partida arancelaria
UE: 5407.73.00
USA: 5407.73.20.60

Nº informe laboratorio
IN-01416-2023-1
218352-3

Especificaciones

Resistencia al deslizamiento de las costuras (mm)
Urdimbre: 1,90 / Trama: 1,30
EN ISO 13936/2:2004

Resistencia a la abrasión (rotura hilos)
50.000 EN ISO 12947-2:2016

Resistencia a la abrasión (cambio de aspecto: 3000 ciclos)
4 EN ISO 12947/4:1998
y EN 14465:2003 (Annex A)

Resistencia al pilling
Pilling 4-5 / Pelusilla 3-4
EN ISO 12945/2:2000

Solidez a la intemperie artificial
>6 EN ISO 105-B04:1997 (1000 hours)

Solidez al frote
Seco: 4-5 / Húmedo: 4-5
EN ISO 105-X12:2002

Solidez al cloro de piscina
4-5 EN ISO 105-E03:1993

Solidez al agua de mar
4-5 EN ISO 105-E02:1996

Solidez a la orina
4-5 EN ISO 105-E01:1996

Mantenimiento

Condiciones de lavado



Mantenimiento y limpieza
4 FORD FLTM BN 112-08:2005

Estabilidad dimensional al lavado y secado doméstico (%)
Urdimbre: -2
Trama: -2
EN ISO 3759:2008, EN ISO 6330:2000
y EN ISO 5077:2008

Lavable con lejía 80% agua 20% lejía.
En caso de aparición de moho, lavar a máquina con un detergente neutro y añadir 0,2 litros de lejía de uso doméstico en el primer ciclo de enjuague. Lavar a 40° C durante al menos 30 minutos. Use el ciclo suave con centrifugación mínima.

Al confeccionar o lavar una funda con velcro, coloque una tira protectora para no dañar el tejido.

Este tejido ha sido diseñado para uso tanto en interior como en exterior y utiliza un material innovador que recuerda a la fibra natural y que aporta un carácter rústico al tejido. Este novedoso material ha sido especialmente desarrollado para producir muebles de exterior únicos y duraderos. Durante el uso el tejido puede adquirir el aspecto de lana, lo que no debe considerarse un defecto, sino una característica deseable que confiere a este tejido su personalidad única.

Inflamabilidad

BS5852 Source 0
EN1021-Part 1:2006
CAL TB 117:2013
NFPA 260:2013

Bajo solicitud:
BS5852 Source 1
EN1021-Part 2:2006
BS 7176 Low Hazard
UNI 9175 Clase 3IM
IMO Anexo 1 Parte 8

Consideraciones medioambientales



31% PET Reciclado botellas GRS
69% Bajo impacto ambiental (PP)

Alcance ciclo de vida
Evaluación de la cuna a la puerta. Desde la extracción de materias primas hasta el tejido acabado: recursos, producción y tintura del hilo, tejido y acabado del tejido, reciclaje de residuos.

Huella de carbono

En proceso kg CO_2 eq / m
-

Consumo de agua

En proceso litros / m
-

UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA
BARCELONATECH
Escola Superior d'Enginyeries Industrial, Aeroespacial i Audiovisual de Terrassa

Estudio realizado en colaboración con UPC.

Metodología:
Análisis de Ciclo de Vida. Norma ISO 14040.

Unidad funcional:
1 metro lineal, 140 cm de ancho.

Base de datos:
Datos propios, base de datos Ecoinvent 3.6 y datos publicados.

Metodología de cálculo:
Aware V1.02
ReCiPe Midpoint (H) 2016 v1.04
ReCiPe Endpoint (H) 2016 v1.04
IPCC 2013 GWP 100a v1.03
Software: SimaPro 9.4.0.1

Designed and Crafted in Terrassa (Barcelona)

Rev. nº: 5 - 20/09/2023 *Los resultados subrayados son resultado de análisis internos de Crevin y por lo tanto, los valores deben tomarse como indicativos.