Dolce-Fr

crevin

outdoor • resistente al fuego • facilidad de limpieza • lavable con lejía

Información general



Composición
49%PP 21%MA 16%CO REC 14%PES REC

Ancho
140 + 4cm

Peso
450 gr/m2 ± 5 %
630 gr/ml ± 5 %

Partida arancelaria
UE: 5407.83.00
USA: 5407.83.00.90

Nº informe laboratorio
IN-01025/2014 IN-02081/2015
IN-00357/2010

Especificaciones

Resistencia al deslizamiento de las costuras (mm)
Urdimbre: 1,90
Trama: 2,20
EN ISO 13936/2:2004

Resistencia a la abrasión (rotura hilos)
60.000 EN ISO 12947-2:2016

Resistencia a la abrasión (cambio de aspecto: 3000 ciclos)
4-5 EN ISO 12947/4:1998
y EN 14465:2003 (Annex A)

Resistencia al pilling
4-5 EN ISO 12945/2:2000

Solidez a la intemperie artificial
>6 EN ISO 105-B04:1997 (1000 hours)

Solidez al frote
Seco: 4-5 / Húmedo: 4-5
EN ISO 105-X12:2002

Resistencia a la putrefacción (bacterias)
Cara superior
EN 20811:1992 - AATCC 30:2004

Solidez al cloro de piscina
4-5 EN ISO 105-E03:1993

Solidez al agua de mar
4-5 EN ISO 105-E02:1996

Solidez a la orina
4-5 EN ISO 105-E01:1996

Mantenimiento

Condiciones de lavado



Mantenimiento y limpieza
4 FORD FLTM BN 112-08:2005

Estabilidad dimensional al lavado y secado doméstico (%)
Urdimbre: -2
Trama: -2
EN ISO 3759:2008, EN ISO 6330:2000
y EN ISO 5077:2008

Lavable con lejía 80% agua 20% lejía.
En caso de aparición de moho, lavar a máquina con un detergente neutro y añadir 0,2 litros de lejía de uso doméstico en el primer ciclo de enjuague. Lavar a 40° C durante al menos 30 minutos. Use el ciclo suave con centrifugación mínima.

Al confeccionar o lavar una funda con velcro, coloque una tira protectora para no dañar el tejido.

Inflamabilidad

BS5852 Source 0
EN1021-Part 1:2006
CAL TB 117:2013
NFPA 260:2013
BS5852 Source 1
EN1021-Part 2:2006
BS 7176 Low Hazard
UNI 9175 Clase 3IM
IMO Anexo 1 Parte 8

Consideraciones medioambientales



14% PET Reciclado botellas GRS
16% CO Reciclado
49% Bajo impacto ambiental (PP)
21% MA

Alcance ciclo de vida
Evaluación de la cuna a la puerta. Desde la extracción de materias primas hasta el tejido acabado: recursos, producción y tintura del hilo, tejido y acabado del tejido, reciclaje de residuos.

Huella de carbono
2,74 kg CO_2 eq/m
1,79% menos que en 2020

Consumo de agua
111,41 litros/m
0,21% menos que en 2020

UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA
BARCELONATECH
Escola Superior d'Enginyeries Industrial, Aeroespacial i Audiovisual de Terrassa

Estudio realizado en colaboración con UPC.

Metodología:
Análisis de Ciclo de Vida. Norma ISO 14040.

Unidad funcional:
1 metro lineal, 140 cm de ancho.

Base de datos:
Datos propios, base de datos Ecoinvent 3.6 y datos publicados.

Metodología de cálculo:
Aware V1.02
ReCiPe Midpoint (H) 2016 v1.04
ReCiPe Endpoint (H) 2016 v1.04
IPCC 2013 GWP 100a v1.03
Software: SimaPro 9.4.0.1

Designed and Crafted in Terrassa (Barcelona)

AENOR ZERO WASTE · AENOR ECODESIGN ISO 14006 · AENOR ENVIRONMENTAL MANAGEMENT ISO 14001 · AENOR QUALITY MANAGEMENT ISO 9001 · OEKO-TEX MADE IN GREEN · OEKO-TEX STANDARD 100 · PFAS FREE · REACH COMPLIANT

Rev. nº: 11 - 05/01/2023 *Los resultados subrayados son resultado de análisis internos de Crevin y por lo tanto, los valores deben tomarse como indicativos.