# Bora Bora

crevin

outdoor • resistent al foc • facilitat de neteja • rentable amb lleixiu

## Informació general



**Composició**
82%PP 18%PES REC

**Ample**
140 + 4cm

**Pes**
750 gr/m2 ± 5 %
1050 gr/ml ± 5 %

**Partida aranzelària**
UE: 5407.73.00
USA: 5407.73.20.60

**Nº informe laboratori**
IN-00261-2017 WYS85789
AN0584

## Especificacions

**Resistència al lliscament de les costures (mm)**
Ordit: 2,00
Trama: 3,00
EN ISO 13936/2:2004

**Resistència a l'abrasió (trencament de fils)**
>100.000EN ISO 12947-2:2016

**Resistència al pilling**
5 EN ISO 12945/2:2000

**Solidesa a la llum artificial**
>6 EN ISO 105-B04:1997 (1000 hours)

**Solidesa al freg**
Sec: 4-5
Humit: 4-5
EN ISO 105-X12:2002

**Solidesa al rentat aquós (30º)**
4-5 EN ISO 105-C06:1997/AC:2009

**Solidesa al clor de piscina**
4-5 EN ISO 105-E03:1993

**Solidesa a l'aigua de mar**
4-5 EN ISO 105-E02:1996

**Solidesa a l'orina**
4-5 EN ISO 105-E01:1996

## Manteniment

**Condicions de rentat**




**Estabilitat dimensional després del rentat i assecat domèstic (%)**
Ordit: -3
Trama: -1
EN ISO 3759:2008, EN ISO 6330:2000 i EN ISO 5077:2008

Rentable amb lleixiu: 80% aigua, 20% lleixiu.
En cas d'aparició de fongs, rentar a màquina amb un detergent neutre i afegir 0,2 litres de lleixiu d'ús domèstic al primer cicle d'esbandida. Rentar a 40 °C durant com a mínim 30 minuts. Utilitzeu el cicle suau amb centrifugat mínim.

En confeccionar o rentar una funda amb velcro, col·loqueu una tira protectora per no danyar el teixit.

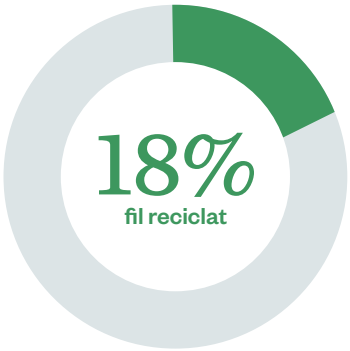
Notes:
Recomanacions: Distància overlock i puntada: 12 mm + 0,5 mm mínim
Gruix d'agulla: 110 Nm
Fil: Poliéster - Cotó 74 Tex (núm. 36)
Densitat de puntada: 4,0 puntades + 0,1 puntades/cm

## Inflamabilitat

BS5852 Source 0
EN1021-Part 1:2006
CAL TB 117:2013
NFPA 260:2013
BS5852 Source 1
EN1021-Part 2:2006
IMO Anex 1 Part 8

Sota comanda:
BS 7176 Low Hazard
UNI 9175 Clase 3IM

## Consideracions mediambientals




18% PET Reciclat d'ampolles (GRS)
82% Baix impacte ambiental (PP)

**Abast del cicle de vida**
Avaluació del bressol a la porta.
Des de l'extracció de les matèries primeres fins al teixit acabat: recursos, producció i tintura del fil, teixidura i acabat del teixit, reciclatge de residus.

**Petjada de carboni**
4,72 kg $CO_2$ eq/m
11,78% menys que el 2020

**Consum d'aigua**
67,24 litres/m
11,22% menys que el 2020

UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA
BARCELONATECH
**Escola Superior d'Enginyeries Industrial, Aeroespacial i Audiovisual de Terrassa**

Estudi realitzat en col·laboració amb la UPC.

Metodologia:
Anàlisi de Cicle de Vida. Norma ISO 14040.

Unitat funcional:
1 metre lineal, 140 cm d'amplada.

Base de dades:
Dades pròpies, base de dades Ecoinvent 3.6 i dades publicades.

Metodologia de càlcul:
Aware V1.02
ReCiPe Midpoint (H) 2016 v1.04
ReCiPe Endpoint (H) 2016 v1.04
IPCC 2013 GWP 100a v1.03
Software: SimaPro 9.4.0.1

Designed and Crafted in Terrassa (Barcelona)

Rev. nº: 13- 24/08/2022 *Els resultats subratllats són resultat d'anàlisis internes de Crevin i, per tant, els valors s'han de considerar orientatius.