Dolce-Fr (Imp)

crevin

outdoor • resistent al foc • impermeable • facilitat de neteja • rentable amb lleixiu

Informació general



Composició
47%PP 20%MA 15%CO REC 13%PES REC 5%PU

Ample
140 + 4cm

Pes
476 gr/m2 ± 5 %
666 gr/ml ± 5 %

Partida aranzelària
UE: 5903.20.90
USA: 5903.20.18.00

Nº informe laboratori
IN-01025/2014 IN-02081/2015
IN-00357/2010

Especificacions

Resistència al lliscament de les costures (mm)
Ordit: 1,90
Trama: 2,20
EN ISO 13936/2:2004

Resistència a l'abrasió (trencament de fils) 60.000 EN ISO 12947-2:2016

Resistència a l'abrasió (canvi d'aspecte: 3.000 cicles)
4-5 EN ISO 12947/4:1998
i EN 14465:2003 (Annex A)

Resistència al pilling
4-5 EN ISO 12945/2:2000

Solidesa a la llum artificial
>6 EN ISO 105-B04:1997 (1000 hours)

Solidesa al freg
Sec: 4-5 / Humit: 4-5
EN ISO 105-X12:2002

Resistència a la penetració de l'aigua
>2000mbar

Resistència a la putrefacció (bacteris)
Cara superior
EN 20811:1992 - AATCC 30:2004

Solidesa al clor de piscina
4-5EN ISO 105-E03:1993

Solidesa a l'aigua de mar
4-5 EN ISO 105-E02:1996

Manteniment

Condicions de rentat



Manteniment i neteja
4 FORD FLTM BN 112-08:2005

Estabilitat dimensional després del rentat i assecat domèstic (%)
Ordit: -2
Trama: -2
EN ISO 3759:2008, EN ISO 6330:2000
i EN ISO 5077:2008

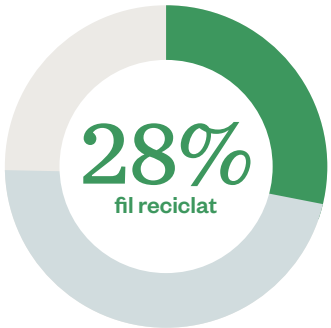
Rentable amb lleixiu: 80% aigua, 20% lleixiu.
En cas d'aparició de fongs, rentar a màquina amb un detergent neutre i afegir 0,2 litres de lleixiu d'ús domèstic al primer cicle d'esbandida. Rentar a 40 °C durant com a mínim 30 minuts. Utilitzeu el cicle suau amb centrifugat mínim.

En confeccionar o rentar una funda amb velcro, col·loqueu una tira protectora per no danyar el teixit.

Inflamabilitat

BS5852 Source 0
EN1021-Part 1:2006
CAL TB 117:2013
NFPA 260:2013
BS5852 Source 1
EN1021-Part 2:2006
BS 7176 Low Hazard
UNI 9175 Clase 3IM
IMO Anexo 1 Parte 8

Consideracions mediambientals



15% Reciclat CO
13% PET Reciclat d'ampolles (GRS)
47% Baix impacte ambiental (PP)
20% MA
5% PU

Abast del cicle de vida
Avaluació del bressol a la porta.
Des de l'extracció de les matèries primeres fins al teixit acabat: recursos, producció i tintura del fil, teixidura i acabat del teixit, reciclatge de residus.

Petjada de carboni
2,74 kg CO_2 eq/m
1,79% menys que el 2020

Consum d'aigua
111,41 litres/m
0,21% menys que el 2020

UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA
BARCELONATECH
Escola Superior d'Enginyeries Industrial, Aeroespacial i Audiovisual de Terrassa

Estudi realitzat en col·laboració amb la UPC.

Metodologia:
Anàlisi de Cicle de Vida. Norma ISO 14040.

Unitat funcional:
1 metre lineal, 140 cm d'amplada.

Base de dades:
Dades pròpies, base de dades Ecoinvent 3.6 i dades publicades.

Metodologia de càlcul:
Aware V1.02
ReCiPe Midpoint (H) 2016 v1.04
ReCiPe Endpoint (H) 2016 v1.04
IPCC 2013 GWP 100a v1.03
Software: SimaPro 9.4.0.1

Designed and Crafted in Terrassa (Barcelona)

AENOR ZERO WASTE · AENOR ECODESIGN ISO 14006 · AENOR ENVIRONMENTAL MANAGEMENT ISO 14001 · AENOR QUALITY MANAGEMENT ISO 9001 · OEKO TEX MADE IN GREEN · OEKO TEX STANDARD 100 · PFAS FREE · REACH COMPLIANT

Rev. nº: 11 - 11/10/2022 *Els resultats subratllats són resultat d'anàlisis internes de Crevin i, per tant, els valors s'han de considerar orientatius.