Fusion

crevin

resistent al foc • facilitat de neteja

Informació general



Composició
34%WO 28%PES REC 23%PP 11%CO REC 4%OF REC

Ample
140 + 4cm

Pes
535 gr/m2 ± 5 %
750 gr/ml ± 5 %

Partida aranzelària
UE: 5112.20.00 / USA: 5112.20.10.00

Nº informe laboratori
IN-00199/2013 TE NR.14-0531
doc.011440 64125

Especificacions

Resistència al lliscament de les costures (mm)
Ordit: 2,00
Trama: 3,70
EN ISO 13936/2:2004

Resistència a l'abrasió (trencament de fils)
62.000 EN ISO 12947-2:2016

Resistència a l'abrasió (canvi d'aspecte: 3.000 cicles)
4-5 EN ISO 12947/4:1998
i EN 14465:2003 (Annex A)

Resistència al pilling
4,5 EN ISO 12945/2:2000

Solidesa a la llum artificial
7-8 EN ISO 105-B02:1998

Solidesa al freg
Sec: 4-5
Humit: 4-5
EN ISO 105-X12:2002

Notes:
Pot haver-hi una lleugera variació de color entre partides.

Manteniment

Condicions de rentat



Estabilitat dimensional després del rentat i assecat domèstic (%)
Ordit:-3
Trama: -3
EN ISO 3759:2008, EN ISO 6330:2000 i EN ISO 5077:2008

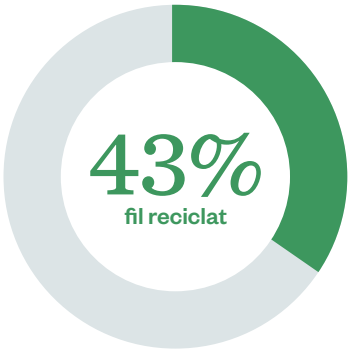
Rentada domèstica amb programa especial per a llana.
Centrifugat molt suau.
Assecat en horitzontal.
Planxar pel revers interposant un drap protector a la mínima temperatura de planxa.

En confeccionar o rentar una funda amb velcro, col·loqueu una tira protectora per no danyar el teixit.

Inflamabilitat

BS5852 Source 0
EN1021-Part 1:2006
CAL TB 117:2013
NFPA 260:2013
BS5852 Source 1
EN1021-Part 2:2006
BS 7176 Low Hazard
UNI 9175 Clase 3IM
IMO Anexo 1 Parte 8

Consideracions mediambientals



28% PET Reciclat d'ampolles (GRS)
11% CO Reciclat
4% Reciclat circular amb residus propis
23% Baix impacte ambiental (PP)
34% WO

Abast del cicle de vida
Avaluació del bressol a la porta.
Des de l'extracció de les matèries primeres fins al teixit acabat: recursos, producció i tintura del fil, teixidura i acabat del teixit, reciclatge de residus.

Petjada de carboni
28,37 kg CO_2 eq/m
2,64% menys que el 2020

Consum d'aigua
243,7 litros/m
15,36% menys que el 2020

UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA
BARCELONATECH
Escola Superior d'Enginyeries Industrial, Aeroespacial i Audiovisual de Terrassa

Estudi realitzat en col·laboració amb la UPC.

Metodologia:
Anàlisi de Cicle de Vida. Norma ISO 14040.

Unitat funcional:
1 metre lineal, 140 cm d'amplada.

Base de dades:
Dades pròpies, base de dades Ecoinvent 3.6 i dades publicades.

Metodologia de càlcul:
Aware V1.02
ReCiPe Midpoint (H) 2016 v1.04
ReCiPe Endpoint (H) 2016 v1.04
IPCC 2013 GWP 100a v1.03
Software: SimaPro 9.4.0.1

Designed and Crafted in Terrassa (Barcelona)

AENOR ZERO WASTE · AENOR ECODESIGN ISO 14006 · AENOR ENVIRONMENTAL MANAGEMENT ISO 14001 · AENOR QUALITY MANAGEMENT ISO 9001 · OEKO-TEX® STANDARD 100 · PFAS FREE · REACH

Rev. nº: 14- 09/01/2023 *Els resultats subratllats són resultat d'anàlisis internes de Crevin i, per tant, els valors s'han de considerar orientatius.