Salina-Fr

crevin

outdoor • resistent al foc • facilitat de neteja • rentable amb lleixiu

Informació general



Composició
66%PP 19%PES REC 8%MA 7%CO REC

Ample
140 + 4cm

Pes
645 gr/m2 ± 5 %
903 gr/ml ± 5 %

Partida aranzelària
UE: 5407.73.00
USA: 5407.73.20.60

Nº informe laboratori
IN-01080/2024-1

Especificacions

Resistència al lliscament de les costures (mm)
Ordit: 2
Trama: 1,9
EN ISO 13936/2:2004

Resistència a l'abrasió (trencament de fils)
35.000 EN ISO 12947-2:2016

Resistència al pilling
4-5 EN ISO 12945/2:2000

Solidesa a la llum artificial
>6 EN ISO 105-B02:1998

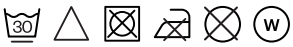
Solidesa al freg
Sec: 4-5
Humit: 4-5
EN ISO 105-X12:2002

Solidesa al clor de piscina
4-5 EN ISO 105-E03:1993

Solidesa a l'aigua de mar
4-5 EN ISO 105-E02:1996

Manteniment

Condicions de rentat



Manteniment i neteja
4 FORD FLTM BN 112-08:2005

Estabilitat dimensional després del rentat i assecat domèstic (%)
Ordit: -3%
Trama: -2%
EN ISO 3759:2008, EN ISO 6330:2000 i EN ISO 5077:2008

Rentable amb lleixiu: 80% aigua, 20% lleixiu.
En cas d'aparició de fongs, rentar a màquina amb un detergent neutre i afegir 0,2 litres de lleixiu d'ús domèstic al primer cicle d'esbandida. Rentar a 40 °C durant com a mínim 30 minuts. Utilitzeu el cicle suau amb centrifugat mínim.

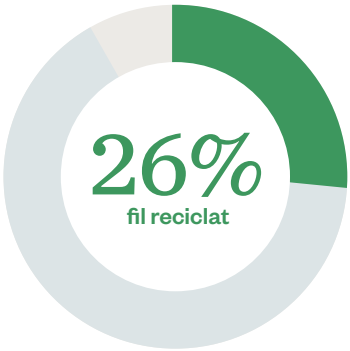
En confeccionar o rentar una funda amb velcro, col·loqueu una tira protectora per no danyar el teixit.

Aquest teixit ha estat dissenyat per a ús tant en interior com en exterior i utilitza un material innovador que recorda la fibra natural i aporta un caràcter rústic al teixit. Aquest nou material ha estat especialment desenvolupat per produir mobles d'exterior únics i duradors. Durant l'ús, el teixit pot adquirir un aspecte de llana, cosa que no s'ha de considerar un defecte, sinó una característica desitjable que confereix a aquest teixit la seva personalitat única.

Inflamabilitat

BS5852 Source 0	EN1021-Part 2:2006
EN1021-Part 1:2006	BS 7176 Low Hazard
CAL TB 117:2013	UNI 9175 Clase 3IM
NFPA 260:2013	IMO Anexo 1 Parte 8
BS5852 Source 1	

Consideracions mediambientals



19% PET Reciclat d'ampolles (GRS)
7% CO REC
66% Baix impacte ambiental (PP)
8%MA

Abast del cicle de vida
Avaluació del bressol a la porta.
Des de l'extracció de les matèries primeres fins al teixit acabat: recursos, producció i tintura del fil, teixidura i acabat del teixit, reciclatge de residus.

Petjada de carboni

En procés	kg CO_2 eq / m
	-

Consum d'aigua

En procés	litres / m
	-

UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA
BARCELONATECH
Escola Superior d'Enginyeries Industrial, Aeroespacial i Audiovisual de Terrassa

Estudi realitzat en col·laboració amb la UPC.

Metodologia:
Anàlisi de Cicle de Vida. Norma ISO 14040.

Unitat funcional:
1 metre lineal, 140 cm d'amplada.

Base de dades:
Dades pròpies, base de dades Ecoinvent 3.6 i dades publicades.

Metodologia de càlcul:
Aware V1.02
ReCiPe Midpoint (H) 2016 v1.04
ReCiPe Endpoint (H) 2016 v1.04
IPCC 2013 GWP 100a v1.03
Software: SimaPro 9.4.0.1

Designed and Crafted in Terrassa (Barcelona)

Rev. nº: 4 - 15/04/2024 *Els resultats subratllats són resultat d'anàlisis internes de Crevin i, per tant, els valors s'han de considerar orientatius.