

resistente al fuego

| Información general | Especificaciones | Mantenimiento | | | | | | | | | | |
|---|--|---|-----------------|--------------------|--------------------|--------------------|-----------------|--------------------|---------------|--|-----------------|--|
|  <p>Composición 48%PES REC 32%PES 11%MA 9%CO REC</p> <p>Ancho 140 + 4cm</p> <p>Peso 639 gr/m² ± 5 % 895 gr/ml ± 5 %</p> <p>Partida arancelaria UE: 5801.36.00 USA: 5801.36.00.20</p> <p>Nº informe laboratorio IN-00711-2024-1</p> | <p>Resistencia al deslizamiento de las costuras (mm) Urdimbre: 1,8 Trama: 1,2 EN ISO 13936/2:2004</p> <p>Resistencia a la abrasión (Repelado chenilla) 90.000 EN ISO 12947-2:2016</p> <p>Resistencia al pilling 4-5 EN ISO 12945/2:2000</p> <p>Solidez a la luz artificial 5-6 EN ISO 105-B02:1998 y 105 B02/A01:2002</p> <p>Solidez al frote Seco: 4-5 Húmedo: 4-5 EN ISO 105-X12:2002</p> | <p>Condiciones de lavado </p> <p>Mantenimiento y limpieza 4-5 FORD FLTM BN 112-08:2005</p> <p>Estabilidad dimensional al lavado y secado doméstico (%) Urdimbre: -3 Trama: -2 EN ISO 3759:2008, EN ISO 6330:2000 y EN ISO 5077:2008</p> <p>Al confeccionar o lavar una funda con velcro, coloque una tira protectora para no dañar el tejido.</p> <p>Inflamabilidad</p> <table border="0"> <tr> <td>BS5852 Source 0</td> <td>EN1021-Part 2:2006</td> </tr> <tr> <td>EN1021-Part 1:2006</td> <td>BS 7176 Low Hazard</td> </tr> <tr> <td>CAL TB 117:2013</td> <td>UNI 9175 Clase 3IM</td> </tr> <tr> <td>NFPA 260:2013</td> <td></td> </tr> <tr> <td>BS5852 Source 1</td> <td></td> </tr> </table> | BS5852 Source 0 | EN1021-Part 2:2006 | EN1021-Part 1:2006 | BS 7176 Low Hazard | CAL TB 117:2013 | UNI 9175 Clase 3IM | NFPA 260:2013 | | BS5852 Source 1 | |
| BS5852 Source 0 | EN1021-Part 2:2006 | | | | | | | | | | | |
| EN1021-Part 1:2006 | BS 7176 Low Hazard | | | | | | | | | | | |
| CAL TB 117:2013 | UNI 9175 Clase 3IM | | | | | | | | | | | |
| NFPA 260:2013 | | | | | | | | | | | | |
| BS5852 Source 1 | | | | | | | | | | | | |

Consideraciones medioambientales

| | | |
|---|---|--|
|  <p>57% hilo reciclado</p> <p>48% PET Reciclado botellas GRS 9% CO Reciclado 32% PES 11% MA</p> | <p>Alcance ciclo de vida Evaluación de la cuna a la puerta. Desde la extracción de materias primas hasta el tejido acabado: recursos, producción y tintura del hilo, tejido y acabado del tejido, reciclaje de residuos.</p> <p>Huella de carbono 5,45 kg CO₂ eq / m</p> <p>Consumo de agua 148,06 litros / m</p> | <p> UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA BARCELONATECH Escola Superior d'Enginyeries Industrial, Aeroespacial i Audiovisual de Terrassa</p> <p>Estudio realizado en colaboración con UPC.</p> <p>Metodología: Análisis de Ciclo de Vida. Norma ISO 14040.</p> <p>Unidad funcional: 1 metro lineal, 140 cm de ancho.</p> <p>Base de datos: Datos propios, base de datos Ecoinvent 3.6 y datos publicados.</p> <p>Metodología de cálculo: Aware V1.02 ReCiPe Midpoint (H) 2016 v1.04 ReCiPe Endpoint (H) 2016 v1.04 IPCC 2013 GWP 100a v1.03 Software: SimaPro 9.4.0.1</p> |
|---|---|--|

Designed and Crafted in Terrassa (Barcelona)

